

# UNIPREST S-52

---

## GENERALIDADES

UNIPREST S-52 es un polímero en forma de dispersión acuosa estable y de tamaño de partícula uniforme.

## CARACTERIATICAS

<b>APARIENCIA</b>	:	Pasta blanca fluida
<b>SISTEMA EMULSIONANTE</b>	:	Aniónico
<b>pH</b>	:	4 - 5
<b>VISCOSIDAD BROOKFIELD (25°C.)</b>	:	Aprox. 10.000 - 20.000 cps
<b>DENSIDAD</b>	:	1.08
<b>SÓLIDOS TOTALES</b>	:	51 ± 1 %
<b>TAMAÑO PARTÍCULAS</b>	:	Menos de 2 micrones
<b>CURADO</b>	:	Por polimerización al aire, con o sin temperatura, sin control de pH.
<b>ESTABILIDAD</b>	:	Excelente
<b>ESTABILIDAD MECÁNICA</b>	:	Excelente
<b>ESTABILIDAD AL ALMACENAJE</b>	:	Muy buena
<b>RESISTENCIA ENVEJECIMIENTO</b>	:	Excelente
<b>DISPERSIÓN EN AGUA</b>	:	Total

## **PROPIEDADES**

**UNIPREST S-52** confiere a los tejidos o géneros de punto un fuerte tacto que puede ser modificado mezclándolo con UNIPREST KS o ST o con suavizantes del tipo ULTRAGEN.

Es compatible con otras clases de apresto, sean estos de origen natural, como almidón, dextrina, gelatina, etc. y con productos sintéticos a base de celulosa, alcohol polivinílico y otros.

También puede aplicarse como apresto en el acabado de tejidos inarrugables.

**UNIPREST S-52** no presenta riesgos de descomposición por un largo reposo, ni variaciones de viscosidad; sin embargo cuando el baño ha tenido un reposo prolongado, conviene agitarlo debido a que la dispersión de **UNIPREST S-52** tiende a sedimentar en algún grado.

## **APLICACION**

**UNIPREST S-52** tiene múltiples formas de aplicación como en foulard, máquinas de engomar, rodillos, barcas, pulverizadores, etc.

La concentración dependerá del tipo de artículo a aprestar, del grado de exprimido y del tacto deseado; sin embargo, como regla general se usan de 10 a 50 g/l de UNIPREST ST.

La temperatura del baño puede llevarse hasta ebullición sin problemas. En cuanto a la temperatura de secado, es conveniente que no sea inferior a 65°C.; es necesario considerar que la resistencia al lavado es proporcional a la temperatura del secado.

### **Nota:**

**UNIPREST S-52** polimeriza el aire, por lo cual es conveniente mantener los envases cerrados para evitar resecamiento de la capa superior. Esta capa ya seca no es posible dispersarla posteriormente.