

DISPERSE RDA

DISPERSANTE PARA FIBRAS NATURALES Y SINTÉTICAS

CARACTER QUIMICO

Ácidos sulfónicos aromáticos.

PROPIEDADES

DISPERSE RDA es un polvo pardo de reacción aniónica y prácticamente neutra. Es estable al agua dura, a los ácidos, a los álcalis y a los electrolitos. **DISPERSE RDA** es compatible con productos aniónicos y no-iónicos. Si se emplea con productos catiónicos hay que asegurarse antes de su compatibilidad.

DISPERSE RDA ejerce una excelente acción dispersante sobre una escala de pH extendida. No influye negativamente el tacto del material.

CAMPOS DE APLICACION

Tintura de fibras sintéticas con colorantes de dispersión

DISPERSE RDA tiene un excelente poder dispersante sobre los colorantes, manteniéndolos finamente dispersos, impidiendo así los depósitos sobre el material, no solo a ebullición sino también presiones exigidas en tinturas a alta temperatura.

DISPERSE RDA ha dado también buenos resultados en la tintura de material mezclado.

Cantidad de aplicación: 0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSE RDA**

Tintura de fibras poliamidas con colorantes de complejo metálico 1:2

Se empieza la tintura preferiblemente en medio ligeramente alcalino y se acidifica al final del tratamiento. Se emplea **DISPERSE RDA** en combinación con el IGUALAN PC-120, para frenar la gran velocidad de subida de los colorantes de complejo metálico 1:2.

Se emplean: 0.5 - 1.0 g/l de fosfato trisódico
 0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSE RDA**
 0.5 - 1.0 g/l de IGUALAN PC-120

Se empieza a 40 – 50° C y después de 10 minutos se agrega el colorante bien disuelto. Se calienta entonces lentamente el baño de tintura hasta la ebullición y se tiñe a esta temperatura 60 - 90 minutos.

Para tonos medios y oscuros se agrega al baño después de 30 minutos de ebullición:

1.0 - 2.0 % de ácido acético a 60% bien diluido para agotar el baño.

Para tipos de fibra con afinidad elevada esta adición no es necesaria.

Tintura de lana con colorantes de complejo metálico 1:2 en pH de 5-6,5

DISPERSE RDA es afín a las fibras y retarda la subida de colorantes de complejo metálico 1:2. Al final de la tintura no quedan cantidades notables de colorantes en el baño de tintura.

En la tintura sobre aparatos o sobre barca se aprecia particularmente que el **DISPERSE RDA** sea libre de espuma, evitándose de esta manera inclusión de aire y flotamiento del material. Se prepara el baño con:

1.0 - 2.0 % de acetato amónico
1.0 - 1.5 g/l de **DISPERSE RDA**

Se agrega el colorante bien disuelto después de un breve tratamiento a 40-50° C. Se calienta en 30-45 minutos hasta temperatura de ebullición y se tiñe a esta temperatura como es costumbre 30-60 minutos.

El matizado se efectúa en un baño a 70-80° C. En lugar del acetato amónico se puede utilizar ácido acético y amoníaco. En este caso se regula el pH del baño de tintura a 5.5-6.5 con:

0.5 - 1.0 % de ácido acético a 60%

y se agrega después de un corto tratamiento 1 g/l de **DISPERSE RDA**.

Después se neutraliza con amoníaco. Sólo en los casos en los cuales la igualación no es de primera importancia se trabaja con ácido acético solamente (por Ej. mechón de lana).

Tintura con colorantes de Naftol - AS

DISPERSE RDA sirve también como buen coloide protector para la estabilización de baños de naftol; en los baños de desarrollo se mejora la solidez al frote.

Cantidad de aplicación: 1.0 - 2.0 g/l de **DISPERSE RDA**

Tintura con colorantes de tina Leucoester (Anthrasol e Indigosol)

Una cantidad de 1-3 g/l basta para mantener en una fina dispersión los restos de colorantes al efectuarse el desarrollo de anthrasol o indigosol. En el procedimiento

de un baño se agrega el **DISPERSE RDA**, en el baño de impregnación; en el procedimiento de dos baños se agrega el **DISPERSE RDA** en los baños de desarrollo.

En todos los casos el peligro de formación de manchas se reduce a un mínimo y las solideces se mejoran notablemente.

Tintura con colorantes de tina

Si se tiñe según el procedimiento de tina ácida la adición de:

2.0 - 3.0 g/l de **DISPERSE RDA**

es necesaria para conseguir una dispersión fina de los colorantes de tina.

Para conferir a las tinas madres una estabilidad superior se agregan:

3.0 - 5.0 g/l de **DISPERSE RDA**

en tina madre especialmente cuando se trabaja con grandes concentraciones de colorantes.

En la oxidación de choque de los colorantes de tina se recomienda agregar:

1.0 - 3.0 de **DISPERSE RDA**

de esta manera se mejora considerablemente la solidez al frote de las tinturas.

PRESCRIPCION DE DISOLUCION

La ventaja del **DISPERSE RDA** es su empleo simple. No se necesita diluir previamente el producto, pudiéndose agregar éste directamente en los baños de tratamiento.